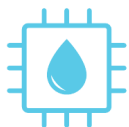


DISTRIBUTEUR D'EAU PÉTILLANTE S4



Eau pétillante de qualité supérieure

- Capacité de refroidissement supérieure
- Eau pétillante de qualité restaurant
- Distribue l'eau chaude, froide, tempérée et pétillante
- Témoin lumineux indiquant la température
- Zone de distribution très spacieuse



Fonctions d'hygiène avancées

- Activation sans contact par capteur
- Buse de distribution et façade en verre amovibles pour un nettoyage facile
- Protection antimicrobienne au point de distribution



Fiabilité à toute épreuve

- Bac d'égouttement de grande capacité
- Technologie anti-fuite améliorée
- Panneaux résistants aux égratignures





1. Point de distribution unique
2. Logo illuminé
3. Fonctionnement par capteur sans contact
4. Grand bac d'égouttement anti-débordement
5. Grande zone de distribution
6. Façade en verre
7. Témoin de niveau de CO2 bas

Description

Spécification

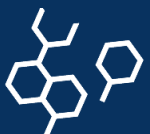
Poids (comptoir)	71,9 lb (32,6 kg)
Poids (sur pied)	88,9 lb (40,3 kg)
Dimensions (comptoir)	17,8 po H x 14,2 po L x 23,3 po P
Dimensions (sur pied)	45,8 po H x 14,2 po L x 23,3 po P
Capacité d'eau froide	60 litres / heure
Capacité du réservoir d'eau chaude	0,33 gal (1,25 litre)
Capacité du réservoir d'eau pétillante	0,18 gal (0,7 litre)
Zone de distribution	11,25 po
Pression d'eau recommandée	50-80 psi
Tension / Fréquence nominale	110 V / 60 Hz @ 4,9 A
Consommation électrique	1,60 kWh / 24 heures

Technologie Wellsys — Processus de filtration recommandé



Filtre à sédiments

Réduit les particules : saleté, limon, rouille et résidus de tuyauterie.



Filtre pré-charbon

Réduit le chlore, les produits chimiques et les pesticides.



Bloc de charbon réducteur de plomb

Charbon 1 micron : réduit plomb, goût, odeurs et chlore.



Filtre d'ultrafiltration

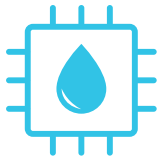
Réduit les bactéries et les contaminants dissous.



Filtre post-charbon

Filtre de polissage final pour une excellente saveur.

S4 SPARKLING WATER DISPENSER



Best-in-Class Sparkling Water

- Superior chilling capacity
- Restaurant quality sparkling water
- Dispenses hot, cold, ambient and sparkling
- Temperature-indicating dispense light
- Extra large dispense area



Advanced Hygiene Features

- Touch-free sensor activation
- Removable dispense nozzle and glass front for easy cleaning
- Antimicrobial surface protection on dispense point



Bullet-Proof Reliability

- Large capacity drip tray
- Improved leak stop technology
- Scratch resistant panels





1. Single point of dispense
2. Illuminated logo
3. Touch-free sensor operation
4. Large drip tray to prevent spills
5. Large dispense area
6. Glass front panel
7. Low CO₂ indicator light

Description

Specification

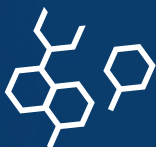
Countertop Weight	71.9 lbs (32.6 kgs)
Freestanding Weight	88.9 lbs (40.3 kgs)
Countertop Dimensions	17.8" H x 14.2" W x 23.3" D
Freestanding Dimensions	45.8" H x 14.2" W x 23.3" D
Cold Water Capacity	60 liters/hour
Hot Tank Capacity	0.33 gallons (1.25 liters)
Sparkling Tank Capacity	0.18 gallons (0.7 liters)
Dispense Area	11.25"
Recommended Water Pressure	50-80 psi
Rated Voltage/Frequency	110v/60Hz @ 4.9 amps
Power Consumption	1.60 kWh/24 hours

Wellsys Technology Recommended Filtration Process



Sediment Filter

Reduces particles such as dirt, silt, rust, and pipe residue.



Pre-Carbon Filter

Reduces chlorine, chemicals, and pesticides.



Lead Reduction Carbon Block

1 micron lead-reduction carbon block reduces lead, taste, odor and chlorine.



Ultra Filtration Filter

Reduces bacteria and dissolved contaminants.



Post Carbon Filter

Final polishing filter ensures great taste.