



Suggested Specification

Model MW8EBF shall deliver 8.0 gph of 50°F water at 90°F ambient and 80°F inlet water per ASHRAE 18 testing. Shall be recessed in design. Water flow to the bottler filler is by means of an electronically activated solenoid. Shall include the Aqua Pointe™ Bottle Filler with contactless activation and laminar flow. Bottle Filler alcove and cabinet finish shall be stainless steel. Key Aqua Pointe™ bottle filler components contain Freshshield®, which utilizes a silver-based antimicrobial compound to protect the surfaces from discoloration, odors and degradation caused by the growth of micro-organisms and mildew. Shall use R-134a refrigerant. Shall comply with ANSI 117.1 and ADA. Shall be listed by Underwriters Laboratories to US and Canadian standards. Shall comply with NSF/ANSI 61 and NSF/ANSI 372.

Features:	• Built-in 100 micron strainer stops particles before they enter the waterway
	• Waterways are Lead-Free in materials & construction
	• High efficiency cooling system
	• Heavy duty galvanized steel frame
	• Contactless activation bottle filler with programmable auto shut off
	• Built-in filter monitor and bottle counter
	• Logos permanently formed into the alcove and stainless steel wrapper
	• LED lighted alcove
	• Built in panel locks for easy access to chiller and filtration if applicable
Filtration:	Option to add filtration
Power:	115 Volts, 60 Hz
Activation By:	Contactless Sensor on Bottle Filler
Mounting Type:	In Wall
Chilling Option:	8.0 gph*
Full Load Amps	5.0 amps
Rated Watts	500
Approx. Net Weight	84 lbs
Installation Location:	Indoor

AQUAPOINTE™ ELECTRONIC BOTTLE FILLER, MODULAR, REFRIGERATED MODEL MW8EBF



Ships in multiple boxes.

Installation

- Prior to rough-in consult with local, state and federal codes for proper mounting height
- Shipped with complete instructions
- Recessed mounting frame included, but water supply and drain required

Finishes

- Standard cabinet finish: Stainless steel

Limited 5-Year Warranty

(Continental limits of the United States and Canada) Five years on the sealed refrigeration system. Bottle fillers, fountains, and electrical components are warranted for 12 months. Detailed warranty certificate enclosed with each water cooler; sample available upon request.

Export Warranty

One year on components parts. Detailed warranty certificate enclosed with each drinking fountain; sample copy available upon request.

Certifications/Compliance

- Certified to UL 399 and CAN/CSA C22.2 No.120 (electric water coolers only)
- Product Certified to NSF/ANSI Standard 61-G & 372 and conforms with the lead content requirements for "Lead Free" plumbing as defined by California, Vermont, Maryland, and Louisiana state laws and the U.S. Safe Drinking Water Act
- These water coolers comply with the requirements of ADA (Americans with Disabilities Act) when properly installed

*Industry standard rating condition at 90°F ambient, 80°F inlet water and 50°F drinking water temperature



WARNING:
Cancer and Reproductive Harm
www.P65Warnings.ca.gov



Specifications subject to change without notice



1. RECOMMENDED ADULT HEIGHT INSTALLATION SHOWN. ADJUST VERTICAL DIMENSIONS AS REQUIRED TO COMPLY WITH FEDERAL, STATE AND LOCAL CODES.
2. STOP VALVE, TRAP, PIPE CONNECTOR TO WASTE LINE NOT PROVIDED. SHORT RADIUS TRAP REQUIRED.
3. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES. DIMENSIONS IN [] ARE IN MILLIMETERS.
4. 115V GROUND NORTHERN AMERICAN DUPLEX RECEPTACLE REQUIRED. THIS DRINKING WATER COOLER IS INTENDED TO BE CONNECTED TO A 20A MINIMUM GROUND FAULT CIRCUIT INTERRUPTING (GFCI) DEVICE TO MEET UL REQUIREMENTS.

Spécification suggérée

Le modèle MW8EBF doit fournir 8,0 gal/h (30,3 L/h) d'eau à 50 °F (10 °C) avec une température ambiante de 90 °F (32 °C) et une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C), selon les essais ASHRAE 18. Doit être de conception encastrée. Le débit d'eau vers le remplisseur de bouteilles se fait au moyen d'une électrovanne à activation électronique. Doit inclure le remplisseur de bouteilles Aqua Pointe™ à activation sans contact et à écoulement laminaire. La niche du remplisseur de bouteilles et le fini de l'armoire doivent être en acier inoxydable. Les principaux composants du remplisseur de bouteilles Aqua Pointe™ contiennent Freshshield®, un composé antimicrobien à base d'argent qui protège les surfaces contre la décoloration, les odeurs et la dégradation causées par la croissance de micro-organismes et de moisissures. Doit utiliser le réfrigérant R-134a. Doit être conforme à la norme ANSI 117.1 et à la loi ADA. Doit être homologué par Underwriters Laboratories selon les normes américaines et canadiennes. Doit être conforme aux normes NSF/ANSI 61 et NSF/ANSI 372.

- Caractéristiques :**
- Crépine intégrée de 100 microns qui arrête les particules avant qu'elles n'entrent dans le circuit d'eau
 - Circuits d'eau sans plomb, tant dans les matériaux qu dans la construction
 - Système de refroidissement à haute efficacité
 - Cadre en acier galvanisé de construction robuste
 - Remplisseur de bouteilles à activation sans contact avec arrêt automatique programmable
 - Moniteur de filtre et compteur de bouteilles intégrés
 - Logos formés de façon permanente dans la niche et le revêtement en acier inoxydable
 - Niche éclairée par DEL
 - Verrous de panneau intégrés pour un accès facile au refroidisseur et à la filtration, le cas échéant

Filtration :	Option d'ajout de filtration
Alimentation :	115 volts, 60 Hz
Activation par :	Capteur sans contact
Type de montage :	Mural (encastré)
Refroidissement :	8,0 gal/h (30,3 L/h)*
Ampérage pleine charge :	5,0 A
Puissance nominale :	500 W
Poids net approx. :	84 lb (38 kg)
Emplacement :	Intérieur



Expédié en plusieurs boîtes.

Installation

- Avant les travaux de gros œuvre, consulter les codes locaux, provinciaux/étatiques et fédéraux pour connaître la hauteur de montage appropriée
- Expédié avec les instructions complètes
- Cadre de montage encastré inclus; alimentation en eau et drain requis (non fournis)

Finis

- Fini standard de l'armoire : acier inoxydable

Garantie limitée de 5 ans

(Limites continentales des États-Unis et du Canada) Cinq ans sur le système de réfrigération scellé. Les remplisseurs de bouteilles, fontaines et composants électriques sont garantis pour 12 mois. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque refroidisseur d'eau; un exemplaire est disponible sur demande.

Garantie à l'exportation

Un an sur les pièces des composants. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque fontaine; un exemplaire est disponible sur demande.

Certifications/Conformité

- Certifié selon les normes UL 399 et CAN/CSA C22.2 No 120 (refroidisseurs d'eau électriques seulement)
- Produit certifié selon les normes NSF/ANSI 61-G et 372, et conforme aux exigences relatives à la teneur en plomb pour la plomberie « sans plomb », telles que définies par les lois de la Californie, du Vermont, du Maryland et de la Louisiane, ainsi que par la loi américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act)
- Ces refroidisseurs d'eau sont conformes aux exigences de la loi ADA (Americans with Disabilities Act) lorsqu'ils sont installés correctement

*Condition d'évaluation standard de l'industrie à une température ambiante de 90 °F (32 °C), une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C) et une température de l'eau potable de 50 °F (10 °C).

AVERTISSEMENT :

Cancer et effets nocifs sur la reproduction — www.P65Warnings.ca.gov

SANS PLOMB

NSF

C-UL-US

ADA

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.