



FREESTANDING VERSAFILLER®, REFRIGERATED ELECTRONIC BOTTLE FILLER MODEL PCP10EBF

Suggested Specification

Model PCP10EBF shall deliver 10.0 gph of 50°F water at 90°F ambient and 80°F inlet water per ASHRAE 18 testing. Shall be freestanding in design with contactless activation for the dispensing of water and laminar flow. Bottle Filler alcove and cabinet finish shall be stainless steel.

Key bottle filler components contain Freshshield®, which utilizes a silver-based antimicrobial compound to protect the surfaces from discoloration, odors and degradation caused by the growth of micro-organisms and mildew. Evaporator shall be high efficiency tank type and shall be encapsulated in insulation. An adjustable thermostat having an off position shall control refrigeration system. Shall use R-134a refrigerant. Shall comply with ANSI 117.1 and ADA. Shall be listed by Underwriters Laboratories to US and Canadian standards. Shall comply with NSF/ANSI 61 and NSF/ANSI 372.

Features:	•	Built-in 100 micron strainer stops particles before they enter the waterway
	•	Waterways are lead-free in materials & construction
	•	Contactless activation bottle filler with programmable auto shut off
	•	High efficiency cooling system
	•	High flow output of 1.1 gallons per minute for faster fill up
	•	Built in drain - no drip tray to empty
	•	Removable front panel for ease of filter change-out (not included)
	•	Built-in filter monitor and bottle counter
	•	Logos permanently formed into the alcove and stainless steel wrapper
	•	LED lighted alcove

Filtration:	Option to add filtration
Power:	115 Volts, 60 Hz
Activation By:	Contactless Sensor on Bottle Filler
Mounting Type:	Free Standing
Chilling Option:	10.0 gph*
Full Load Amps	5.0 amps
Rated Watts	500
Approx. Net Weight	68 lbs
Installation Location:	Indoor



Finishes

- Standard cabinet finish: Stainless steel

Limited 5-Year Warranty

(Continental limits of the United States and Canada) Five years on the sealed refrigeration system. Bottle fillers, fountains, and electrical components are warranted for 12 months. Detailed warranty certificate enclosed with each water cooler; sample available upon request.

Export Warranty

One year on components parts. Detailed warranty certificate enclosed with each drinking fountain; sample copy available upon request.

Certifications/Compliance

- Certified to UL 399 and CAN/CSA C22.2 No.120 (electric water coolers only)
- Product Certified to NSF/ANSI Standard 61-G & 372 and conforms with the lead content requirements for "Lead Free" plumbing as defined by California, Vermont, Maryland, and Louisiana state laws and the U.S. Safe Drinking Water Act
- These water coolers comply with the requirements of ADA (Americans with Disabilities Act) when properly installed

*Industry standard rating condition at 90°F ambient, 80°F inlet water and 50°F drinking water temperature



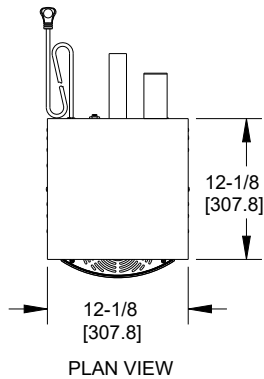
WARNING:
Cancer and Reproductive Harm
www.P65Warnings.ca.gov



Specifications subject to change without notice

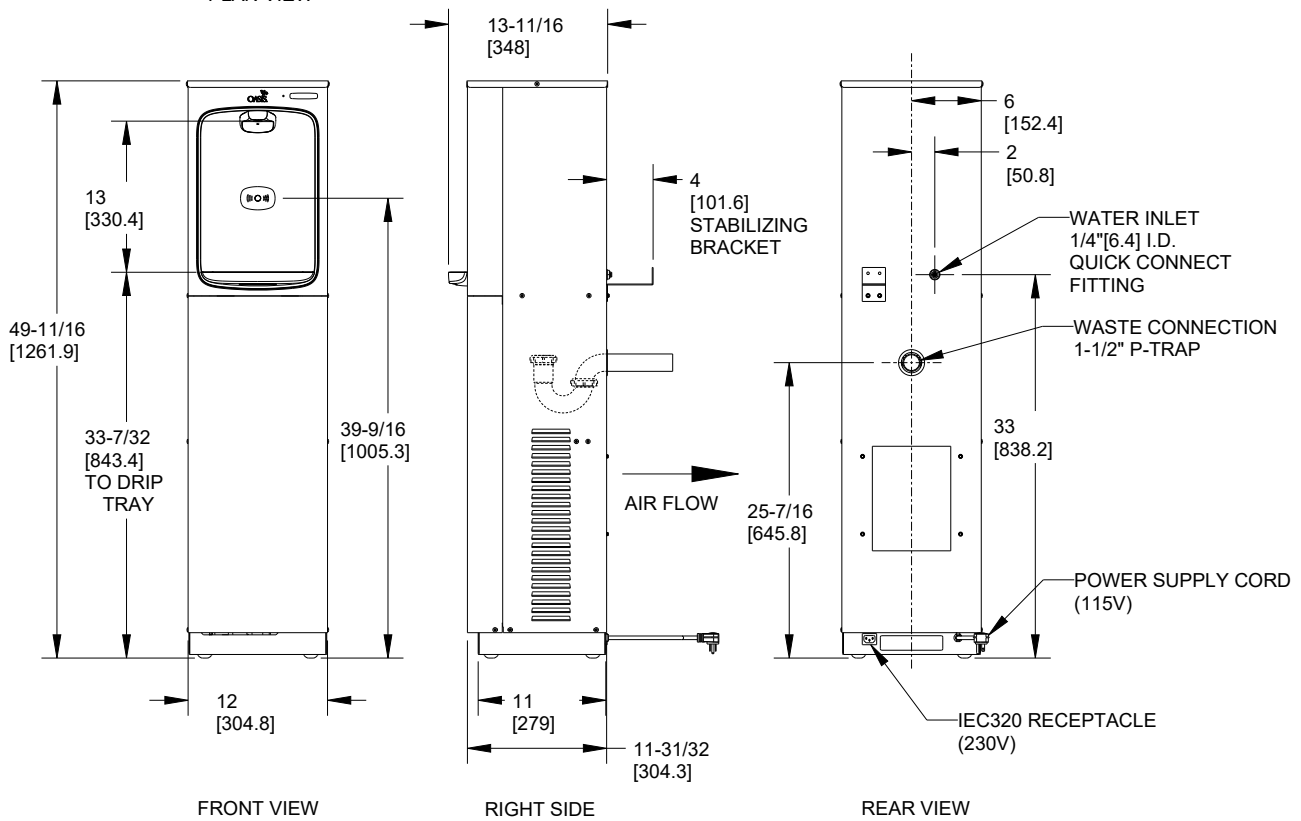


FREESTANDING VERSAFILLER®, REFRIGERATED
ELECTRONIC BOTTLE FILLER
MODEL PCP10EBF



ALL DIMENSION ARE IN INCHES.
DIMENSIONS IN BRACKETS [] ARE IN MILLIMETERS.

ALLOW 4" [102] FOR VENTILATION AT THE
REAR OF THE WATER COOLER AND THE
SIDES IF SET IN AN ALCOVE OR NEAR A CORNER.





REMPLISSEUR DE BOUTEILLES ÉLECTRONIQUE VERSAFILLER® SUR PIED, RÉFRIGÉRÉ

MODÈLE PCP10EBF

Spécification suggérée

Le modèle PCP10EBF doit fournir 10,0 gal/h (37,9 L/h) d'eau à 50 °F (10 °C) avec une température ambiante de 90 °F (32 °C) et une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C), selon les essais ASHRAE 18. Doit être de conception autoportante (sur pied) avec activation sans contact pour la distribution de l'eau et un écoulement laminaire. La niche du remplisseur de bouteilles et le fini de l'armoire doivent être en acier inoxydable.

Les principaux composants du remplisseur de bouteilles contiennent Freshshield®, un composé antimicrobien à base d'argent qui protège les surfaces contre la décoloration, les odeurs et la dégradation causées par la croissance de micro-organismes et de moisissures. L'évaporateur doit être du type réservoir à haute efficacité et doit être encapsulé dans l'isolant. Un thermostat réglable avec position d'arrêt doit contrôler le système de réfrigération. Doit utiliser le réfrigérant R-134a. Doit être conforme à la norme ANSI 117.1 et à la loi ADA. Doit être homologué par Underwriters Laboratories selon les normes américaines et canadiennes. Doit être conforme aux normes NSF/ANSI 61 et NSF/ANSI 372.

- Caractéristiques :**
- Crépine intégrée de 100 microns qui arrête les particules avant qu'elles n'entrent dans le circuit d'eau
 - Circuits d'eau sans plomb, tant dans les matériaux que dans la construction
 - Remplisseur de bouteilles à activation sans contact avec arrêt automatique programmable
 - Système de refroidissement à haute efficacité
 - Débit élevé de 1,1 gallon par minute pour un remplissage plus rapide
 - Drain intégré — aucun bac d'égouttement à vider
 - Panneau avant amovible pour faciliter le remplacement des filtres (non inclus)
 - Moniteur de filtre et compteur de bouteilles intégrés
 - Logos formés de façon permanente dans la niche et le revêtement en acier inoxydable
 - Niche éclairée par DEL

Filtration :	Option d'ajout de filtration
Alimentation :	115 volts, 60 Hz
Activation par :	Capteur sans contact sur le remplisseur de bouteilles
Type de montage :	Sur pied (autoportant)
Refroidissement :	10,0 gal/h (37,9 L/h)*
Ampérage pleine charge :	5,0 A
Puissance nominale :	500 W
Poids net approx. :	68 lb (31 kg)
Emplacement :	Intérieur



Finis

- Fini standard de l'armoire : acier inoxydable

Garantie limitée de 5 ans

(Limites continentales des États-Unis et du Canada) Cinq ans sur le système de réfrigération scellé. Les remplisseurs de bouteilles, fontaines et composants électriques sont garantis pour 12 mois. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque refroidisseur d'eau; un exemplaire est disponible sur demande.

Garantie à l'exportation

Un an sur les pièces des composants. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque fontaine; un exemplaire est disponible sur demande.

Certifications/Conformité

- Certifié selon les normes UL 399 et CAN/CSA C22.2 No 120 (refroidisseurs d'eau électriques seulement)
- Produit certifié selon les normes NSF/ANSI 61-G et 372, et conforme aux exigences relatives à la teneur en plomb pour la plomberie « sans plomb », telles que définies par les lois de la Californie, du Vermont, du Maryland et de la Louisiane, ainsi que par la loi américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act)
- Ces refroidisseurs d'eau sont conformes aux exigences de la loi ADA (Americans with Disabilities Act) lorsqu'ils sont installés correctement

*Condition d'évaluation standard de l'industrie à une température ambiante de 90 °F (32 °C), une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C) et une température de l'eau potable de 50 °F (10 °C).

AVERTISSEMENT :

Cancer et effets nocifs sur la reproduction — www.P65Warnings.ca.gov



Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

