



Suggested Specification

Model PG8EBFSLTT shall deliver 8.0 gph of 50°F water at 90°F ambient and 80°F inlet water per ASHRAE 18 testing. Shall include the VersaFiller® with contactless activation and laminar flow; each fountain shall have independent activation using contactless infrared sensor to activate the flow of water. Bottle Filler alcove and cabinet finish shall be stainless steel. Key VersaFiller components contain Freshield®, which utilizes a silver-based antimicrobial compound to protect the surfaces from discoloration, odors and degradation caused by the growth of micro-organisms and mildew. Basin shall be designed to eliminate splashing and standing water. Water saver bubbler to reduce waste water by 50% and shall have flexible guard and operate between 20 and 100 PSI. Shall use R-134a refrigerant. Shall comply with ANSI 117.1 and ADA. Shall be listed by Underwriters Laboratories to US and Canadian standards, and comply with NSF/ANSI 61 and NSF/ANSI 372.

Features:

- Universal design: high right or high left
- Built-in 100 micron strainer stops particles before they enter the waterway
- Waterways are lead-free in materials & construction
- High efficiency cooling system
- Stainless steel top and heavy duty galvanized steel frame
- Contactless activation bottle filler with programmable auto shut off
- Ample space within the bottle filler cabinet to add filtration, including all OASIS filters
- Flexible one-piece water saver bubbler infused with silver-based antimicrobial additive
- Includes integral self-scouring waste drain
- External access to stream height adjustment on lower Versacooler fountain
- External access to thermostat with tool activated OFF position
- Built-in filter monitor and bottle counter
- Logos permanently formed into the alcove and stainless steel wrapper
- LED lighted alcove

Filtration: Option to add filtration

Power: 115 Volts, 60 Hz

Activation By: Contactless Sensor on Bottle Filler;
Contactless Activation on Left Fountain/Manual
Activation on Right Fountain

Mounting Type: Wall Mounted

Chilling Option: 8.0 gph*

Full Load Amps 5.0 amps

Rated Watts 500

Approx. Net Weight 80 lbs

Installation Location: Indoor

VERSACOOLER™ BI-LEVEL CONTACTLESS DRINKING FOUNTAIN, REFRIGERATED & ELECTRONIC BOTTLE FILLER

MODEL PG8EBFSLTT



Ships in one box.

Installation

- Prior to rough-in consult with local, state and federal codes for proper mounting height
- Shipped with complete instructions and wall mounting bracket
- Removable side and front panels provide easy access for installation.

Finishes

- Standard: Greystone powder coat on galvanized steel
- Optional finishes: Sandstone powder coated paint; Stainless steel (at additional cost)

Limited 5-Year Warranty

(Continental limits of the United States and Canada) Five years on the sealed refrigeration system. Bottle fillers, fountains, and electrical components are warranted for 12 months. Detailed warranty certificate enclosed with each water cooler; sample available upon request.

Export Warranty

One year on components parts. Detailed warranty certificate enclosed with each drinking fountain; sample copy available upon request.

Certifications/Compliance

- Certified to UL 399 and CAN/CSA C22.2 No.120 (electric water coolers only)
- Product Certified to NSF/ANSI Standard 61-G & 372 and conforms with the lead content requirements for "Lead Free" plumbing as defined by California, Vermont, Maryland, and Louisiana state laws and the U.S. Safe Drinking Water Act
- These water coolers comply with the requirements of ADA (Americans with Disabilities Act) when properly installed

*Industry standard rating condition at 90°F ambient, 80°F inlet water and 50°F drinking water temperature

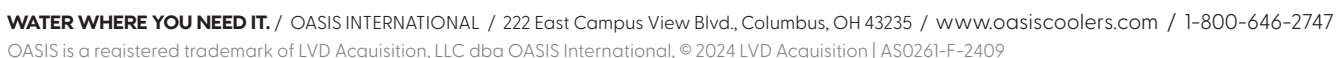


WARNING:
Cancer and Reproductive Harm
www.P65Warnings.ca.gov



Specifications subject to change without notice





Spécification suggérée

Le modèle PG8EBFSLTT doit fournir 8,0 gal/h (30,3 L/h) d'eau à 50 °F (10 °C) avec une température ambiante de 90 °F (32 °C) et une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C), selon les essais ASHRAE 18. Doit inclure le remplisseur VersaFiller® à activation sans contact et à écoulement laminaire; chaque fontaine doit posséder une activation indépendante au moyen d'un capteur infrarouge sans contact pour activer le débit d'eau. La niche du remplisseur de bouteilles et le fini de l'armoire doivent être en acier inoxydable. Les principaux composants du VersaFiller contiennent Freshield®, un composé antimicrobien à base d'argent qui protège les surfaces contre la décoloration, les odeurs et la dégradation causées par la croissance de micro-organismes et de moisissures. Le bassin doit être conçu pour éliminer les éclaboussures et l'eau stagnante. L'économiseur d'eau (bubbler) doit réduire les eaux usées de 50 % et être muni d'un protecteur flexible, et fonctionner entre 20 et 100 PSI. Doit utiliser le réfrigérant R-134a. Doit être conforme à la norme ANSI 117.1 et à la loi ADA. Doit être homologué par Underwriters Laboratories selon les normes américaines et canadiennes, et conforme aux normes NSF/ANSI 61 et NSF/ANSI 372.

Caractéristiques :

- Conception universelle : haut à droite ou haut à gauche
- Crépine intégrée de 100 microns qui arrête les particules avant qu'elles n'entrent dans le circuit d'eau
- Circuits d'eau sans plomb, tant dans les matériaux que dans la construction
- Système de refroidissement à haute efficacité
- Dessus en acier inoxydable et cadre en acier galvanisé de construction robuste
- Remplisseur de bouteilles à activation sans contact avec arrêt automatique programmable
- Espace suffisant dans l'armoire du remplisseur de bouteilles pour ajouter de la filtration, y compris tous les filtres OASIS
- Économiseur d'eau flexible d'une seule pièce, enrichi d'un additif antimicrobien à base d'argent
- Comprend un drain d'évacuation autonettoyant intégré
- Accès externe pour l'ajustement de la hauteur du jet sur la fontaine Versacooler inférieure
- Accès externe au thermostat avec position ARRÊT activée par outil
- Moniteur de filtre et compteur de bouteilles intégrés
- Logos formés de façon permanente dans la niche et le revêtement en acier inoxydable
- Niche éclairée par DEL

Filtration :	Option d'ajout de filtration
Alimentation :	115 volts, 60 Hz
Activation par :	Capteur sans contact sur le remplisseur; activation sans contact (fontaine gauche) / manuelle (fontaine droite)
Type de montage :	Mural
Refroidissement :	8,0 gal/h (30,3 L/h)*
Ampérage pleine charge :	5,0 A
Puissance nominale :	500 W
Poids net approx. :	80 lb (36 kg)
Emplacement :	Intérieur



Expédié dans une seule boîte.

Installation

- Avant les travaux de gros œuvre, consulter les codes locaux, provinciaux/étatiques et fédéraux pour connaître la hauteur de montage appropriée
- Expédié avec les instructions complètes et le support de montage mural
- Les panneaux latéraux et avant amovibles facilitent l'accès pour l'installation

Finis

- Standard : peinture en poudre Greystone sur acier galvanisé
- Finis en option : peinture en poudre Sandstone; acier inoxydable (coût additionnel)

Garantie limitée de 5 ans

(Limites continentales des États-Unis et du Canada) Cinq ans sur le système de réfrigération scellé. Les remplisseurs de bouteilles, fontaines et composants électriques sont garantis pour 12 mois. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque refroidisseur d'eau; un exemplaire est disponible sur demande.

Garantie à l'exportation

Un an sur les pièces des composants. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque fontaine; un exemplaire est disponible sur demande.

Certifications/Conformité

- Certifié selon les normes UL 399 et CAN/CSA C22.2 No 120 (refroidisseurs d'eau électriques seulement)
- Produit certifié selon les normes NSF/ANSI 61-G et 372, et conforme aux exigences relatives à la teneur en plomb pour la plomberie « sans plomb », telles que définies par les lois de la Californie, du Vermont, du Maryland et de la Louisiane, ainsi que par la loi américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act)
- Ces refroidisseurs d'eau sont conformes aux exigences de la loi ADA (Americans with Disabilities Act) lorsqu'ils sont installés correctement

*Condition d'évaluation standard de l'industrie à une température ambiante de 90 °F (32 °C), une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C) et une température de l'eau potable de 50 °F (10 °C).

AVERTISSEMENT :

Cancer et effets nocifs sur la reproduction — www.P65Warnings.ca.gov

SANS PLOMB

NSF

C-UL-US

ADA

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.