



Suggested Specification

Model PG8SBF shall deliver 8.0 gph of 50°F water at 90°F ambient and 80°F inlet water per ASHRAE 18 testing. Shall include PG8AC and the VersaFiller Bottle Filler has independent push button manual activation; lower unit shall have four push pads to activate the manual flow of water for the cooler. Bottle Filler alcove and cabinet finish shall be stainless steel. Key VersaFiller components contain Freshield®, which utilizes a silver-based antimicrobial compound to protect the surfaces from discoloration, odors and degradation caused by the growth of micro-organisms and mildew. Basin shall be designed to eliminate splashing and standing water. Water saver bubbler to reduce waste water by 50% and shall have flexible guard and operate between 20 and 100 PSI. Cabinet finish shall be brushed stainless steel. Shall use R-134a refrigerant. Shall comply with ANSI 117.1 and ADA. Shall be listed by Underwriters Laboratories to US and Canadian standards. Shall comply with NSF/ANSI 61 and NSF/ANSI 372.

Features:

- Built-in 100 micron strainer stops particles before they enter the waterway
- Waterways are Lead-Free in materials & construction
- High efficiency cooling system
- Stainless steel top and heavy duty galvanized steel frame
- Ample space within the bottle filler cabinet to add filtration, including all OASIS filters
- Access filter through the top of the bottle filler for clean and easy replacement of filters with Tilt 'N Tether
- Flexible one-piece water saver bubbler infused with silver-based antimicrobial additive
- Includes integral self-scouring waste drain
- External access to stream height adjustment on lower VersaCooler fountain
- External access to thermostat with tool activated OFF position
- Logos permanently formed into the alcove and stainless steel wrapper

Filtration:	Option to add filtration
Power:	115 Volts, 60 Hz
Activation By:	Independent Manual Activation on Bottle Filler and Fountain
Mounting Type:	Wall Mounted
Chilling Option:	8.0 gph*
Full Load Amps	5.0 amps
Rated Watts	500
Approx. Net Weight	61 lbs
Installation Location:	Indoor

VERSACOOLER™ SINGLE DRINKING FOUNTAIN, REFRIGERATED & MECHANICAL BOTTLE FILLER MODEL PG8SBF



Ships in one box.

Installation

- Prior to roughing in, consult with local, state and federal codes for proper mounting height
- Shipped with complete instructions and wall mounting bracket

Finishes

- Standard: Greystone powder coat on galvanized steel
- Optional finishes: Sandstone powder coated paint; Stainless steel (at additional cost)

Limited 5-Year Warranty

(Continental limits of the United States and Canada) Five years on the sealed refrigeration system. Bottle fillers, fountains, and electrical components are warranted for 12 months. Detailed warranty certificate enclosed with each water cooler; sample available upon request.

Export Warranty

One year on components parts. Detailed warranty certificate enclosed with each drinking fountain; sample copy available upon request.

Certifications/Compliance

- Certified to UL 399 and CAN/CSA C22.2 No.120 (electric water coolers only)
- Product Certified to NSF/ANSI Standard 61-G & 372 and conforms with the lead content requirements for "Lead Free" plumbing as defined by California, Vermont, Maryland, and Louisiana state laws and the U.S. Safe Drinking Water Act
- These water coolers comply with the requirements of ADA (Americans with Disabilities Act) when properly installed

*Industry standard rating condition at 90°F ambient, 80°F inlet water and 50°F drinking water temperature



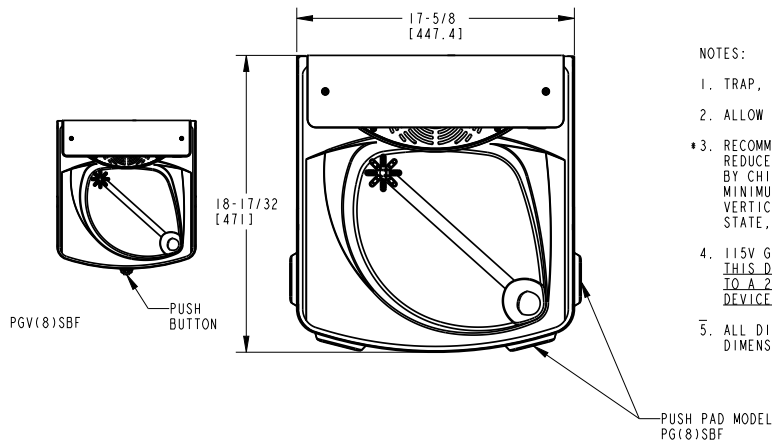
WARNING:
Cancer and Reproductive Harm
www.P65Warnings.ca.gov



Specifications subject to change without notice

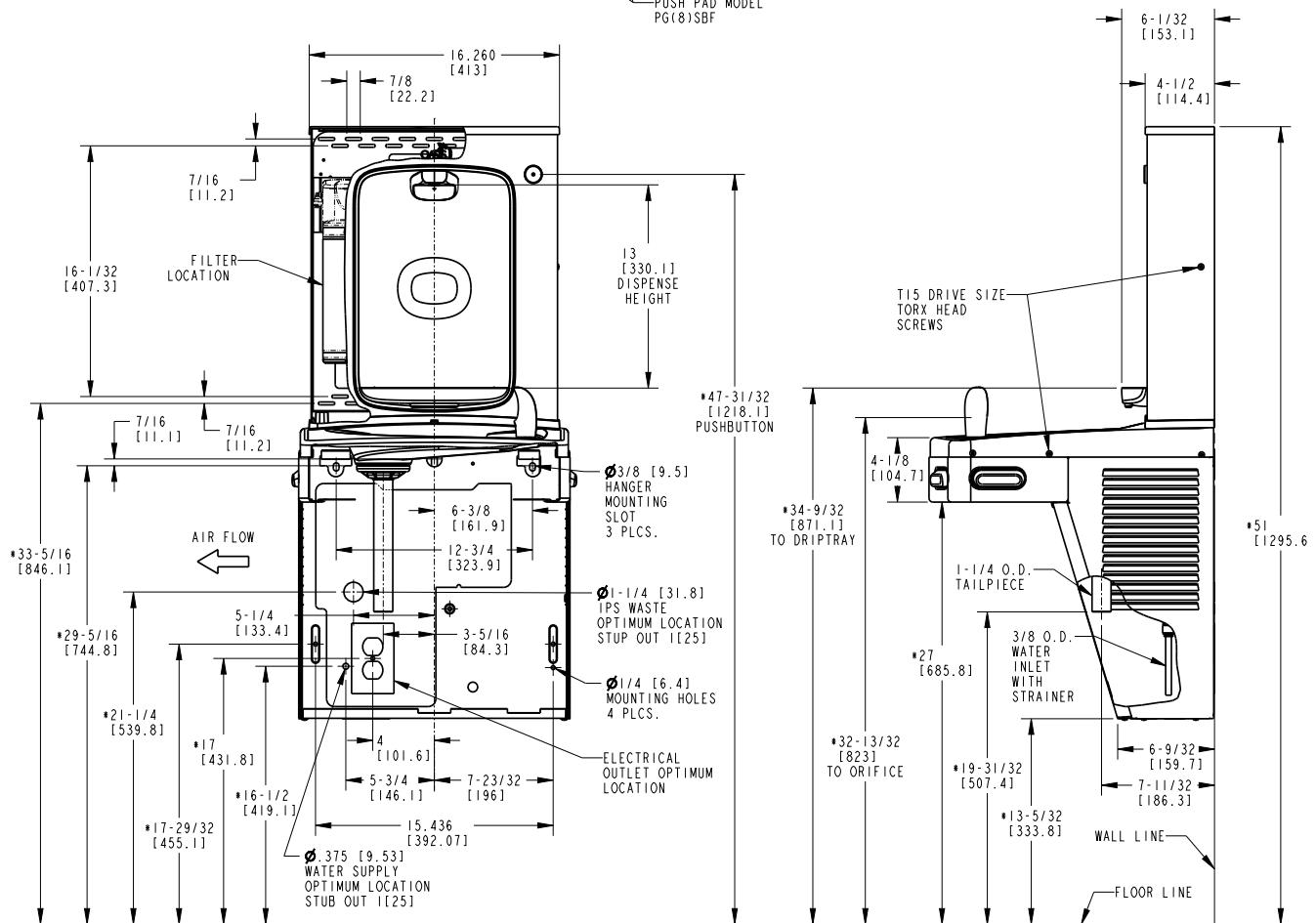


VERSACOOLER™ SINGLE DRINKING FOUNTAIN, REFRIGERATED & MECHANICAL BOTTLE FILLER **MODEL PG8SBF**



NOTES:

1. TRAP, STOP VALVE AND ELECTRICAL OUTLET NOT FURNISHED.
2. ALLOW 4 INCHES [102MM] MIN. PER SIDE FOR VENTILATION.
3. RECOMMENDED ADULT BARRIER FREE HEIGHT INSTALLATION SHOWN. REDUCE HEIGHT BY 3 INCHES FOR INSTALLATIONS USED PRIMARILY BY CHILDREN AGES 12 AND YOUNGER. UNIT SHALL ALSO HAVE A MINIMUM CLEAR FLOOR SPACE 20(1760) BY 48(1220). ADJUST VERTICAL DIMENSIONS AS REQUIRED TO COMPLY WITH FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.
4. 115V GROUNDED NORTH AMERICAN DUPLEX RECEPTACLE REQUIRED. THIS DRINKING WATER COOLER IS INTENDED TO BE CONNECTED TO A 20A MINIMUM GROUND FAULT CIRCUIT INTERRUPTING (GFCI) DEVICE TO MEET UL REQUIREMENTS.
5. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES. DIMENSIONS IN BRACKETS [] ARE IN MILLIMETERS.



Spécification suggérée

Le modèle PG8SBF doit fournir 8,0 gal/h (30,3 L/h) d'eau à 50 °F (10 °C) avec une température ambiante de 90 °F (32 °C) et une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C), selon les essais ASHRAE 18. Doit inclure le PG8AC; le remplisseur de bouteilles VersaFiller possède une activation manuelle indépendante par bouton-poussoir. L'unité inférieure doit comporter quatre plaques-poussoirs pour activer le débit d'eau manuel de la fontaine. La niche du remplisseur de bouteilles et le fini de l'armoire doivent être en acier inoxydable. Les principaux composants du VersaFiller contiennent Freshield®, un composé antimicrobien à base d'argent qui protège les surfaces contre la décoloration, les odeurs et la dégradation causées par la croissance de micro-organismes et de moisissures. Le bassin doit être conçu pour éliminer les éclaboussures et l'eau stagnante. L'économiseur d'eau (bubbler) doit réduire les eaux usées de 50 % et être muni d'un protecteur flexible, et fonctionner entre 20 et 100 PSI. Le fini de l'armoire doit être en acier inoxydable brossé. Doit utiliser le réfrigérant R-134a. Doit être conforme à la norme ANSI 117.1 et à la loi ADA. Doit être homologué par Underwriters Laboratories selon les normes américaines et canadiennes. Doit être conforme aux normes NSF/ANSI 61 et NSF/ANSI 372.

- Caractéristiques :**
- Crépine intégrée de 100 microns qui arrête les particules avant qu'elles n'entrent dans le circuit d'eau
 - Circuits d'eau sans plomb, tant dans les matériaux que dans la construction
 - Système de refroidissement à haute efficacité
 - Dessus en acier inoxydable et cadre en acier galvanisé de construction robuste
 - Espace suffisant dans l'armoire du remplisseur de bouteilles pour ajouter de la filtration, y compris tous les filtres OASIS
 - Accès au filtre par le dessus du remplisseur de bouteilles pour un remplacement facile et propre des filtres grâce au système Tilt 'N Tether
 - Économiseur d'eau flexible d'une seule pièce, enrichi d'un additif antimicrobien à base d'argent
 - Comprend un drain d'évacuation autonettoyant intégré
 - Accès externe pour l'ajustement de la hauteur du jet sur la fontaine VersaCooler inférieure
 - Accès externe au thermostat avec position ARRÊT activée par outil
 - Logos formés de façon permanente dans la niche et le revêtement en acier inoxydable

Filtration :	Option d'ajout de filtration
Alimentation :	115 volts, 60 Hz
Activation par :	Activation manuelle indépendante sur le remplisseur de bouteilles et la fontaine
Type de montage :	Mural
Refroidissement :	8,0 gal/h (30,3 L/h)*
Ampérage pleine charge :	5,0 A
Puissance nominale :	500 W
Poids net approx. :	61 lb (28 kg)
Emplacement :	Intérieur



Expédié dans une seule boîte.

Installation

- Avant les travaux de gros œuvre, consulter les codes locaux, provinciaux/étatiques et fédéraux pour connaître la hauteur de montage appropriée
- Expédié avec les instructions complètes et le support de montage mural

Finis

- Standard : peinture en poudre Greystone sur acier galvanisé
- Finis en option : peinture en poudre Sandstone; acier inoxydable (coût additionnel)

Garantie limitée de 5 ans

(Limites continentales des États-Unis et du Canada) Cinq ans sur le système de réfrigération scellé. Les remplisseurs de bouteilles, fontaines et composants électriques sont garantis pour 12 mois. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque refroidisseur d'eau; un exemplaire est disponible sur demande.

Garantie à l'exportation

Un an sur les pièces des composants. Un certificat de garantie détaillé est joint à chaque fontaine; un exemplaire est disponible sur demande.

Certifications/Conformité

- Certifié selon les normes UL 399 et CAN/CSA C22.2 No 120 (refroidisseurs d'eau électriques seulement)
- Produit certifié selon les normes NSF/ANSI 61-G et 372, et conforme aux exigences relatives à la teneur en plomb pour la plomberie « sans plomb », telles que définies par les lois de la Californie, du Vermont, du Maryland et de la Louisiane, ainsi que par la loi américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act)
- Ces refroidisseurs d'eau sont conformes aux exigences de la loi ADA (Americans with Disabilities Act) lorsqu'ils sont installés correctement

*Condition d'évaluation standard de l'industrie à une température ambiante de 90 °F (32 °C), une eau d'alimentation à 80 °F (27 °C) et une température de l'eau potable de 50 °F (10 °C).

AVERTISSEMENT :

Cancer et effets nocifs sur la reproduction — www.P65Warnings.ca.gov



Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.